

# 检 验 报 告

报告编号: GTCWS-ZYWH-20130119  
委托单位: 东莞东旭金属表面处理有限公司  
受检单位: 东莞东旭金属表面处理有限公司  
检测项目: 工作场所空气中化学有害因素  
工作场所物理因素  
检验类别: 日常监测  
报告日期: 2014年01月03日

广东省安全生产技术中心

# 注 意 事 项

- 1、报告无“广东省安全生产技术中心检测检验专用章”者无效。
- 2、报告无骑缝章者无效。
- 3、报告部分复制无效，复制报告无“广东省安全生产技术中心检测检验专用章”者无效。
- 4、无检验人员、审核人员、批准人签章无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期不予受理。
- 7、委托送检样品仅对来样负责，现场检测仅对检测当时的状态负责。

检验机构名称：广东省安全生产技术中心  
检验机构地址：广州市越秀区建设大马路 19 号  
邮政编码：510060 传真：(020) 83135437  
电 话：(020) 83135436 83810986

## 广东省安全生产技术中心

## 检验报告

合同编号：ZW-20130020

样品受理编号：ZYWH-201314409-201314431

样品名称 氢氧化钠、铜、镍及其化合物、二氧化锡、氰化物、硫酸、盐酸、噪声  
 生产状态 正常 采样数量 23份  
 受检单位 东莞东旭金属表面处理有限公司 采样地点 见检测报告  
 检验类别 日常监测 样品来源 现场采样  
 样品类型 空气/微孔滤膜、吸收液、 采样日期 2013年12月20日  
 检验日期 2013年12月25日-2014年1月2日

## 一、结果评价：

## 1. 评价依据：

《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）

《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）

《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）

## 2. 受检单位工作场所各种职业病危害因素定点检测结果汇总情况见表1。

表1 工作场所职业病危害因素检测超标情况一览表

职业病危害因素名称	接触工种数（个）	超标工种数（个）	采样点数（个）	样品数（个）
氢氧化钠	2	0	4	4
铜	2	0	3	4
镍及其化合物	2	0	4	4
二氧化锡	2	0	3	4
氰化物	1	0	1	2
硫酸	2	0	4	4
盐酸	1	0	1	1
噪声	7	0	7	/

检验机构（盖章）

编制人 \_\_\_\_\_ 审核人 \_\_\_\_\_ 签发人 \_\_\_\_\_

签发日期： 年 月 日

# 广东省安全生产技术中心

## 检验报告

合同编号：ZW-20130020

样品受理编号：ZYWH-201314409-201314431

### 3、工作场所职业病危害因素检测结果评价

- (1) 氢氧化钠共检测 4 个作业点（岗位），其浓度均符合国家职业卫生标准要求。
- (2) 铜共检测 3 个作业点（岗位），其浓度均符合国家职业卫生标准要求。
- (3) 镍及其化合物共检测 4 个作业点（岗位），其浓度符合国家职业卫生标准要求。
- (4) 二氧化锡共检测 3 个点（岗位），其浓度均符合国家卫生标准要求。
- (5) 氰化物共检测 1 个作业点（岗位），其浓度均符合国家卫生标准要求。
- (6) 硫酸共检测 4 个点（岗位），其浓度符合国家卫生标准要求。
- (7) 盐酸共检测 1 个点（岗位），其浓度符合国家卫生标准要求。
- (8) 噪声共检测 7 个点（岗位），其检测点的噪声强度均符合国家卫生标准要求。

### 4、建议

(1) 对于接触职业病危害因素的岗位应采取以下措施：

- ① 加强局部通风设施及整个车间厂房的排风量。
- ② 经常检维修通风设备，保障其正常的运行情况。
- ③ 为工人定期发放符合国家职业卫生标准的防毒、防尘口罩。棉纱口罩不具有防尘效果，严禁代替防尘口罩给工人佩戴使用。铅烟和硫酸超标的岗位的作业工人应佩戴相应的防毒口罩。

(2) 其他措施

- ① 完善职业卫生管理制度、职业卫生档案、培训制度和告知制度，做好相关职业卫生知识的宣传教育，提高工人自身防护意识。
- ② 完善监督制度，确保职业病防护设施及个人防护用品得到正确有效的使用。
- ③ 委托有资质的职业健康体检机构进行工人的健康体检，及时发现工作场所中存在的职业病危害因素相关的职业禁忌证和职业病，并完善职业健康监护档案。
- ④ 定期委托有资质的职业卫生技术服务机构进行职业病危害因素检测。

# 广东省安全生产技术中心

## 检 验 报 告

合同编号：ZW-20130020

样品受理编号：ZYWH-201314409-201314431

### 二、检测项目与方法：

**表 2 检测项目与方法一览表**

项目名称	检测方法	采样仪器	收集器
氢氧化钠	GBZ/T 160.18-2004	个体采样器	微孔滤膜
铜	GBZ/T 160.9-2004	个体采样器	微孔滤膜
镍及其化合物	GBZ/T 160.16-2004	个体采样器	微孔滤膜
二氧化锡	GBZ/T 160.22-2004	个体采样器	微孔滤膜
氰化物	GBZ/T 160.29-2004	个体采样器	微孔滤膜
硫酸	GBZ/T 160.33-2004	个体采样器	微孔滤膜
盐酸	GBZ/T 160.37-2004	大气采样器	多孔板板吸收管
噪声	GBZ/T189.3-2007	脉冲积分声级计	/

### 三、现场采样设点原则

定点采样：根据生产工艺流程、生产设备布局、型号及数量确定检测地点，选定具有代表性的采样点，在一个工作班内空气中有害物质浓度最高的时段进行采样。

### 四、现场采样的生产及环境条件

采样时，生产正常，环境温度为 15.0℃，湿度为 57.0%，大气压 101.1kPa。

### 五、检测结果

**表 5-1 工作场所氢氧化钠浓度检测结果**

部门 或车间	工种	测定地点	采样 日期	检测 项目	接触 时间	检测结果	结果 判定
						C-STEEL (mg/m <sup>3</sup> )	
一车间	2#机	2#机 1	12.20	氢氧化钠	2h/d	0.2829	合格
		2#机 2	12.20	氢氧化钠	2h/d	0.2464	合格
二车间	前处 理	前处理 1	12.20	氢氧化钠	3h/d	0.0856	合格
		前处理 2	12.20	氢氧化钠	3h/d	0.0666	合格
国家卫生标准		MAC (mg/m <sup>3</sup> )				2	

# 广东省安全生产技术中心

## 检验报告

合同编号：ZW-20130020

样品受理编号：ZYWH-201314409-201314431

表 5-2 工作场所铜浓度检测结果

部门 或车间	工种	测定地点	采样 日期	检测 项目	接触 时间	检测结果		结果 判定	超限 倍数	结果 判定
						C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	C-TWA (mg/m <sup>3</sup> )			
一车间	2#机	2#机 1	12.20	铜	2h/d	0.0027	0.0007	合格	0.135	合格
		2#机 2	12.20	铜	2h/d	0.0017	0.0004	合格	0.0085	合格
二车间	镀铜线	镀铜线	12.20	铜	8h/d	0.0073	0.0072	合格	0.0365	合格
						0.0070		合格	0.0350	合格
国家卫生标准		PC-TWA (mg/m <sup>3</sup> )				0.2				
备注：超限倍数= C-STEL / PC-TWA，本物质最大超限倍数为 3										

表 5-3 工作场所镍及其化合物浓度检测结果

部门 或车间	工种	测定地点	采样 日期	检测 项目	接触 时间	检测结果		结果 判定	超限 倍数	结果 判定
						C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	C-TWA (mg/m <sup>3</sup> )			
一车间	5#机	5#机 1	12.20	镍及其 化合物	2h/d	0.1675	0.08375	合格	0.3350	合格
		5#机 2	12.20	镍及其 化合物	2h/d	0.0950	0.04750	合格	0.1900	合格
二车间	镀镍线	镀镍线 1	12.20	镍及其 化合物	6h/d	0.0143	0.00238	合格	0.0286	合格
		镀镍线 2	12.20	镍及其 化合物	6h/d	0.0060	0.0010	合格	0.0120	合格
国家卫生标准		PC-TWA (mg/m <sup>3</sup> )				0.5				
备注：超限倍数= C-STEL / PC-TWA，本物质最大超限倍数为 3										

表 5-4 工作场所二氧化锡浓度检测结果

部门 或车间	工种	测定地点	采样 日期	检测 项目	接触 时间	检测结果		结果 判定	超限 倍数	结果 判定
						C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	C-TWA (mg/m <sup>3</sup> )			
一车间	5#机	5#机 1	12.20	镍及其 化合物	2h/d	0.0007	0.00018	合格	0.00035	合格
		5#机 2	12.20	镍及其 化合物	2h/d	0.0007	0.00018	合格	0.00035	合格
二车间	镀锡线	镀锡线	12.20	镍及其 化合物	8h/d	0.0016	0.0014	合格	0.00020	合格
						0.0012		合格	0.00015	合格
国家卫生标准		PC-TWA (mg/m <sup>3</sup> )				0.5				
备注：超限倍数= C-STEL / PC-TWA，本物质最大超限倍数为 3										

# 广东省安全生产技术中心

## 检验报告

合同编号：ZW-20130020

样品受理编号：ZYWH-201314409-201314431

表 5-5 作业岗位噪声检测结果

部门或车间	工种	测定地点	采样日期	测量值 dB(A)	接触时间 (d/w, h/d)	报告值 [8h 等效声级 dB(A)]	卫生限值 dB(A)	是否超标
一车间	2#机	2#机	12.20	83.27	2h/d	77.25	85	否
	5#机	5#机	12.20	83.43	2h/d	77.41		否
二车间	前处理	前处理 1	12.20	83.50	3h/d	79.24		否
		前处理 2	12.20	83.53	3h/d	79.27		否
	镀镍线	镀镍线 1	12.20	77.37	6h/d	76.12		否
		镀镍线 2	12.20	77.50	6h/d	76.25		否
	镀金线	镀金线	12.20	77.50	8h/d	77.50		否

表 5-6 工作场所盐酸浓度检测结果

部门或车间	工种	测定地点	采样日期	检测项目	接触时间	检测结果	结果判定
						C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	
二车间	镀银线	镀金线	12.20	盐酸	8h/d	<0.5	合格
国家卫生标准						MAC(mg/m <sup>3</sup> )	7.5

表 5-7 工作场所氰化物浓度检测结果

部门或车间	工种	测定地点	采样日期	检测项目	接触时间	检测结果	结果判定
						C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	
二车间	镀金线	2#机 1	12.20	氰化物	8h/d	<0.04	合格
						<0.04	合格
国家卫生标准						MAC(mg/m <sup>3</sup> )	1

表 5-8 工作场所硫酸浓度检测结果

部门或车间	工种	测定地点	采样日期	检测项目	接触时间	C-STEL (mg/m <sup>3</sup> )	结果判定	C-TWA (mg/m <sup>3</sup> )	结果判定
二车间	前处理	前处理 1	12.20	硫酸	6h/d	<0.13	合格	<0.13	合格
		前处理 2	12.20	硫酸	6h/d	<0.13	合格	<0.13	合格
	镀镍线	镀镍线 1	12.20	硫酸	2h/d	<0.13	合格	<0.13	合格
		镀镍线 2	12.20	硫酸	2h/d	<0.13	合格	<0.13	合格
国家卫生标准					PC-TWA(mg/m <sup>3</sup> )	1			
					PC-STEL(mg/m <sup>3</sup> )	2			

(以下空白)