

东莞市正明检测技术有限公司

Dongguan ZhengMing Detection Technology CO.,LTD

检测报告

TESTING REPORT

报告编号 (Report NO.): DGZM201409DS01-3

委托单位 (Client): 东莞东旭金属表面处理有限公司

单位地址 (Address): 东莞市虎门路东村

检测类型 (Testing style): 环境检测

编写: 刘显全 日期: 2014.11.03

(written by): (date):

复核: 陆志华 日期: 2014.11.03

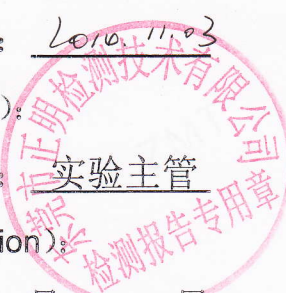
(inspected by): (date):

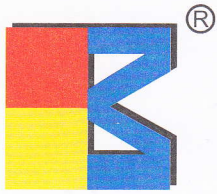
签发: 黄莉华 职务: 实验主管

(approved by): (position):

签发日期: 2014 年 11 月 03 日

(date): Y M D





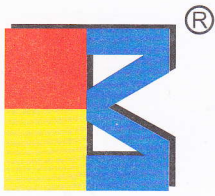
检测报告

一、检测概况:

受检单位	东莞东旭金属表面处理有限公司	单位地址	东莞市虎门路东村
联系人	黄先生	联系电话	15322997618
检测类型	环境检测		
检测类别	生产废水、厂界噪声		

二、检测内容:

检测类别	检测项目	采样位置	采样时间	分析时间	样品性状
生产废水	六价铬、总铬、总镍、总铅、总镉、总汞、总银、总砷	车间废水排放口	2014-10-21	2014-10-22	液态、无色、无气味、无浮油、清
	pH 值、SS、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、总磷、氟化物、总氰化物、石油类、总铜、总锌、总铁、六价铬、总铬、总镍、总铅、总镉、总汞、总银、总砷	总排放口	2014-10-21	2014-10-22	液态、无色、无味、无浮油、清
厂界噪声	厂界噪声	厂界外一米	2014-10-21	现场检测	—
采样人员	桂荣辉、叶树良	分析人员	陈利平、周思、吴晓敏		



检测报告

三、检测结果:

1、生产废水

检测位置	车间废水排放口	治理方式	混凝沉淀→树脂吸附	
检测项目	检测结果	排放限值	单位	
六价铬	0.013	0.1	mg/L	
总铬	0.014	0.5	mg/L	
总镍	0.09	0.5	mg/L	
总铅	0.05	0.1	mg/L	
总镉	0.005	0.01	mg/L	
总汞	ND	0.005	mg/L	
总银	ND	0.1	mg/L	
总砷	ND	—	mg/L	

备注: 1、生产废水总镍执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2排放限值, 其余项目均执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表3排放限值;
2、“—”表示执行标准 GB21900-2008 中未对该项目作限制;
3、“ND”表示未检出, 检出限见“四、检测方法、使用仪器及检出限”部分。



检测报告

三、检测结果:

2、生产废水

检测位置	总排放口	治理方式	混凝→多介质过滤→出水	
检测项目	检测结果	排放限值	单位	
pH 值	7.57	6~9	无量纲	
SS	9	30	mg/L	
COD _{Cr}	11.5	80	mg/L	
氨氮	0.204	15	mg/L	
总氮	5.38	20	mg/L	
总磷	0.11	1.0	mg/L	
氟化物	0.12	10	mg/L	
总氰化物	ND	0.2	mg/L	
石油类	0.09	2.0	mg/L	
总铜	0.015	0.5	mg/L	
总锌	ND	1.0	mg/L	
总铁	0.57	2.0	mg/L	
六价铬	ND	0.1	mg/L	
总铬	ND	0.5	mg/L	
总镍	ND	0.5	mg/L	
总铅	0.01	0.1	mg/L	
总镉	0.004	0.01	mg/L	
总汞	ND	0.005	mg/L	
总银	ND	0.1	mg/L	
总砷	ND	—	mg/L	

备注: 1、生产废水总镍、总铜、COD_{Cr}、氨氮、总氮、总磷执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2排放限值,其余项目均执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表3排放限值;

2、“—”表示执行标准 GB21900-2008 中未对该项目作限制;

3、“ND”表示未检出,检出限见“四、检测方法、使用仪器及检出限”部分。



检测报告

三、检测结果:

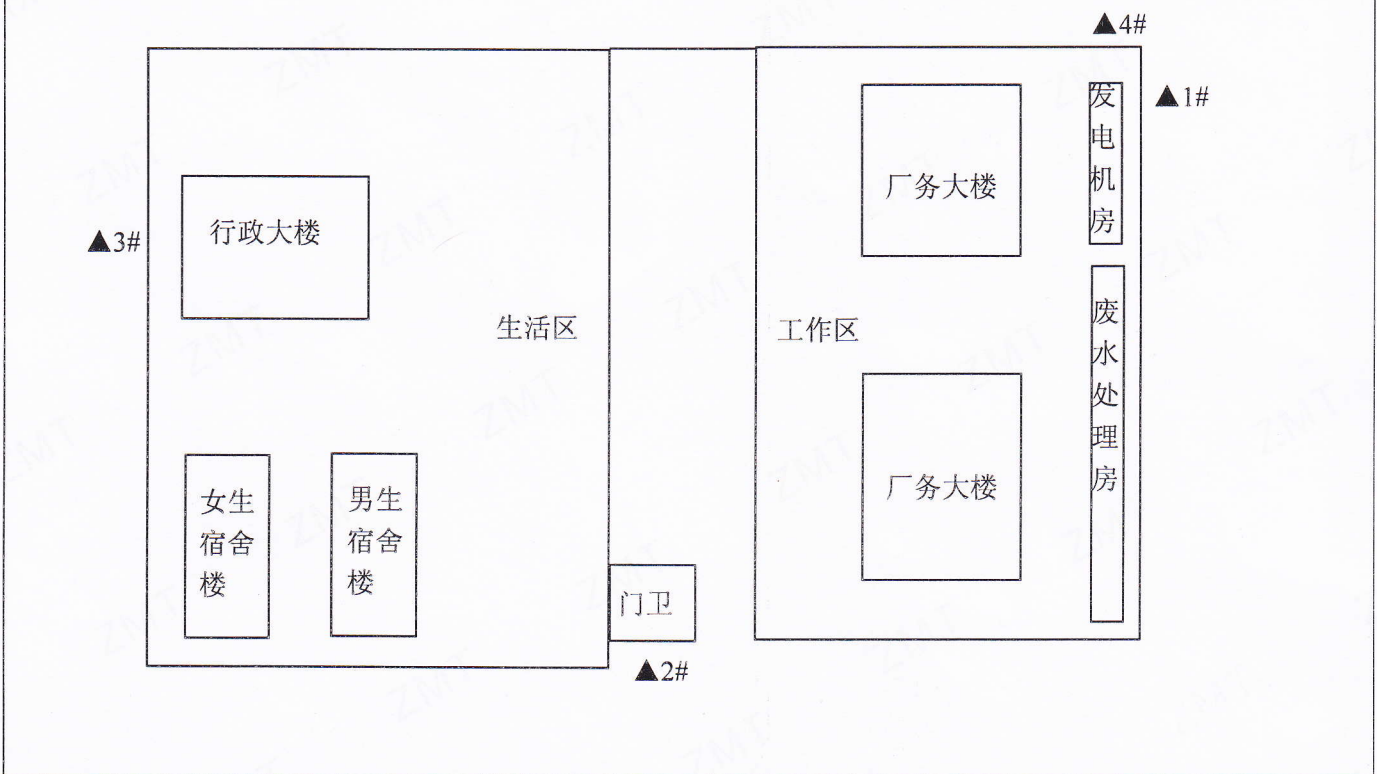
3、厂界噪声

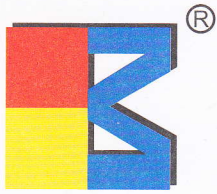
单位: dB (A)

天气状况	晴		风速	1.3m/s
测点编号	检测位置	主要声源	检测结果	执行限值
			昼间	昼间
1#	厂界东外 1m 处	发电机及生产噪声	62.7	65
2#	厂界南外 1m 处	生产噪声	63.8	
3#	厂界西外 1m 处	生产噪声	63.1	
4#	厂界北外 1m 处	发电机及生产噪声	61.8	

备注: 厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。

点位分布示意图: ▲表示监测点

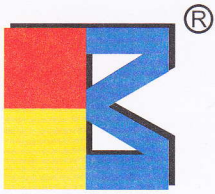




检测报告

四、检测方法、使用仪器及检出限:

监测项目	检测方法	方法来源	使用仪器	检出限
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.004mg/L
总铬	高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7466-1987	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.004mg/L
总镍	火焰原子吸收分光光度法	GB/T 11912-1989	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.05mg/L
总铅	螯合萃取-原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.010 mg/L
总镉	螯合萃取-原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.001 mg/L
总汞	原子荧光法	SL 327.2-2005	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.00001mg/L
总银	火焰原子吸收分光光度法	GB/T 11907-1989	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.03mg/L
总砷	原子荧光法	SL 327.1-2005	全自动原子荧光光谱仪 AF-640A	0.2μg/L
pH 值	玻璃电极法	GB 6920-1986	上海雷磁精密酸度计 PHS-3C	0.01 (无量纲)
SS	重量法	GB 11901-1989	电子天平 AUW220	4 mg/L
COD _{Cr}	快速密闭催化消解法(含光度法)	《水和废水监测分析方法》(第四版)	COD 快速测定仪 5B-1 (B)	10mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.025 mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解-紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.05 mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.01 mg/L
氟化物	离子色谱法	HJ/T 84-2001	离子色谱仪 CIC-260	0.02mg/L
总氰化物	异烟酸-吡唑啉酮光度法	HJ 484-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.004 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2012	红外分光测油仪 OIL460	0.04 mg/L



检测报告

四、检测方法、使用仪器及检出限:

监测项目	检测方法	方法来源	使用仪器	检出限
总铜	螯合萃取-火焰原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.001mg/L
总锌	火焰原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.05mg/L
总铁	火焰原子吸收分光光度法	GB/T 11911-1989	火焰/石墨炉原子吸收分光光度计 WFX-120B	0.03mg/L
样品采集	地表水和污水监测技术规范	HJ/T 91-2002	/	/

报告结束